



Pierwszorzędne mieszanie – ciecz, gaz i proszek

IM 10 obrotowy mieszalnik strumieniowy

Opatentowany obrotowy mieszalnik strumieniowy IM 10 zapewnia szybkie i skuteczne, zrównoważone pod względem hydraulicznym mieszanie w zbiornikach. Można go używać do wydajnej dyspersji gazu i jest najbardziej skuteczną maszyną do czyszczenia zbiorników metodą CIP na rynku.

Zastosowania

Mieszalnik IM 10 jest zazwyczaj wykorzystywany w zbiornikach procesowych i magazynowych o objętości 1-10 m³ używanych w przemyśle spożywczym, przemyśle piwowarstwie i przemyśle napojów, biotechnologicznym, farmaceutycznym, chemicznym oraz w innych gałęziach przemysłowych tam, gdzie ważne jest mieszanie cieczy i/lub dyspersja gazów. Mieszalnik IM 10 jest używany tylko z cieczami nie zawierającymi włókien i cząstek ściernych.

Działanie

Ciecz przeznaczona do mieszania krąży od zbiornika przez pompę do IM 10, który znajduje się pod powierzchnią cieczy. Przepływ cieczy napędza przekładnię, która powoduje obracanie się dysz IM 10 wokół osi poziomej i pionowej.

Do mieszania małych objętości z dużą objętością cieczy, mieszalnik IM 10 będzie najbardziej skuteczny jeśli ciecz przeznaczona do mieszania w dużej objętości cieczy zostanie dodana w pętli recykulacyjnej po stronie ssania pompy. W aplikacjach związanych z dyspersją gazów, gaz jest dodawany pod stronie ciśnieniowej pompy.

W pętli recykulacyjnej można zainstalować wymiennik ciepła. Zapewni to wydajną wymianę ciepła i kontrolę temperatury.

Zalety

Wykorzystanie obrotowego mieszalnika strumieniowego IM 10 w niewymagających inwestycji zapewnia szybkie i skuteczne mieszanie w systemach sanitarnych. W tradycyjnych systemach wykorzystujących mieszadła śmigłowe, wał obrotowy przenika do ściany zbiornika i instalowane jest tam uszczelnienie mechaniczne i skrzynka przekładniowa. Technologia obrotowego mieszadła strumieniowego pozwoliła na wyeliminowanie wału, uszczelnienia i skrzynki przekładniowej, dzięki czemu możliwe było uzyskanie bardziej sanitarnej konstrukcji.

Technologia obrotowego mieszadła strumieniowego pozwala na uzyskanie prawidłowego mieszania bez użycia przegród.

Obrotowy mieszalnik strumieniowy może być również wykorzystywany do dyspersji gazów.

Oprócz tego, mieszalnik IM 10 można używać do wydajnego CIP po opróżnieniu zbiornika. W porównaniu do stałych systemów czyszczenia CIP za pomocą kul myjących oszczędzamy ciecz, środki chemiczne i energię.

Certyfikat ATEX, kategoria 1 do instalacji w strefie 0/20



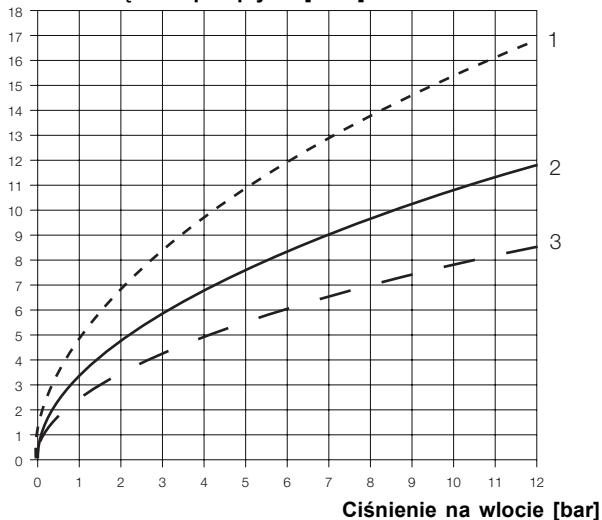
Specyfikacje

Materiały:	AISI 316L, AISI 316, SAF 2205 (UNS 31803), EPDM, PEEK, PVDF, PFA, ceramika
Ciężar:	5,1 kg (11,2 lbs)
Smar	Samosmarowanie medium mieszającym/myjącym
Ciśnienie robocze:	2-8 bar (28-114 psi)
Zalecane ciśnienie podczas mieszania:	2-6 bar (28-85 psi)
Zalecane ciśnienie podczas czyszczenia metodą CIP:	4-8 bar (57-114 psi)
Maks. temperatura robocza:	95°C (203°F)
Maks. temperatura otoczenia:	140°C (284°F)
Gwint standardowy:	1" BSP lub NPT, gniazdo z górnym stożkiem 1" BSP z uszczelką sanitarną
Min. otwarcie zbiornika:	Patrz rysunki wymiarowe

Natężenie przepływu

Stosunek między ciśnieniem na wlocie i natężeniem przepływu cieczy z właściwościami wodnymi dla obrotowego mieszadła strumieniowego IM 10.

Objętościowe natężenie przepływu [m³/h]

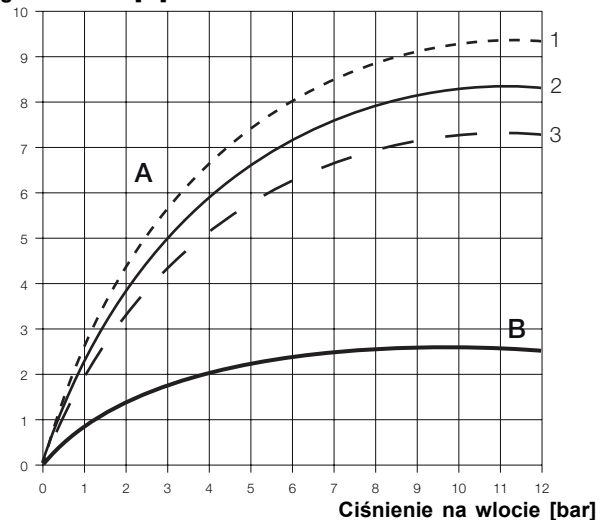


Dysze
1) d = 5,5 mm
2) d = 4,6 mm
3) d = 3,9 mm

Zasięg strumienia

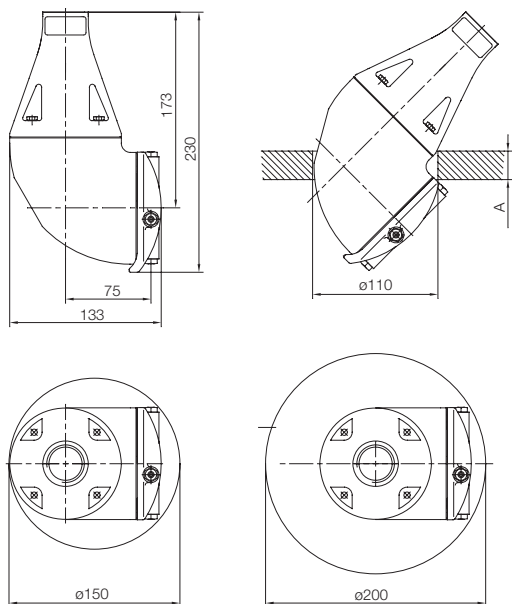
Zasięg strumienia IM 10 podczas mycia i wskazujący zasięg strumienia podczas mieszania cieczy o właściwościach przypominających wodę.

Zasięg strumienia [m]



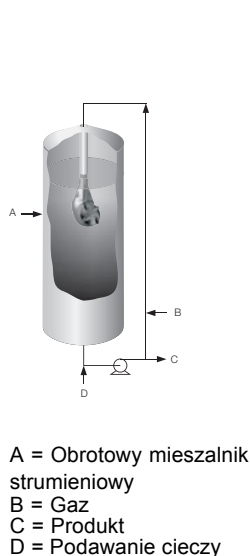
Dysze
1) d = 5,5 mm
2) d = 4,6 mm
3) d = 3,9 mm
A = Mycie
B = Mieszanie

Wymiary (mm)

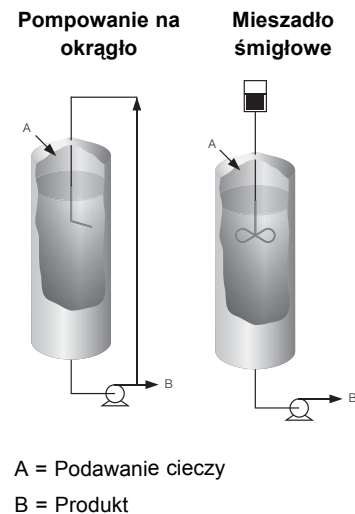


A = Maks. 25

Technologia obrotowego mieszadła strumieniowego



Technologia tradycyjnego mieszania



ESE01567PL 1001

Alfa Laval zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian bez wcześniejszego powiadomienia.

Alfa Laval Polska Sp. z o.o.
ul. Rzymowskiego 53, 02-697 Warszawa
tel.: 0-22 336-64-64, fax: 0-22 336-64-60
www.alfalaval.com