



Higieniczne mycie z przepływem o niskim natężeniu

Alfa Laval Obrotowa głowica myjąca TJ SaniMidget

Zastosowanie

Toftejorg SaniMidget w efektywny sposób zastępuje tradycyjne statyczne kule myjące, zużywając małe ilości środków myjących pod niskim ciśnieniem. Urządzenie jest szczególnie dostosowane do zastosowań higienicznych, można je używać w zbiornikach o objętości od 0,1 do 10 m³.

Zasada działania

Przepływ medium myjącego wywołuje ruch obrotowy głowicy Toftejorg SaniMidget, a wachlarzowate strumienie rytmicznie uderzają w ściany zbiornika. Powstają w ten sposób uderzenia wibracyjne oraz przepływ kaskadowy, które pokrywają całą wewnętrzną powierzchnię zbiornika lub reaktora. Funkcję samomyjącą urządzenia uzyskuje się poprzez przekierowanie medium myjącego przez obrotową bieżnię łożyska i na szyję podłużnej głowicy.



DANE TECHNICZNE

Smar: Samosmarowanie medium myjącym

Promień zwilżania: Maks. 3 m

Promień mycia pod ciśnieniem: . . . Maks. efektywny 1,4 m

Ciśnienie

Ciśnienie robocze: 1-3 bar

Zalecane ciśnienie: 2 bar

Wzorzec rozpylania:



360°



270° w górę



180° w dół

Wykonanie standardowe

„Deklaracja zgodności” dla specyfikacji materiałowej głowicy Toftejorg SaniMidget lub certyfikat 3.1 dla części metalowych mogą być dostarczone jako dokumentacja standardowa. Urządzenie jest dostępne w wersji polerowanej elektrolitycznie oraz w wersji stopu hastelloy C22 (kule w stopie hastelloy C276) z certyfikatem 3.1 dla części metalowych.

Certyfikaty

Certyfikat materiałowy 2.2, Q-doc, Q-doc z FAT i SAT i ATEX.



DANE FIZYCZNE

Materiały

AISI 316L (UNS S31603). PTFE*

* Zgodność z FDA 21CFR§177.

Części zaciskowe 316

Standardowe wykończenie powierzchni:

zewnątrzna: Ra 0,5µm

wewnętrzna: Ra 0,8µm

Udoskonalone wykończenie powierzchni:

zewnątrzna + polerowanie elektrolityczne: Ra 0,5µm

wewnętrzna + polerowanie elektrolityczne: Ra 0,5µm

Temperatura

Maks. temperatura robocza: 95°C

Maks. temperatura otoczenia: 140°C

Ciężar

Gwintowana i clip-on: 0,30 kg

Na rurze: 0,55/0,90 kg

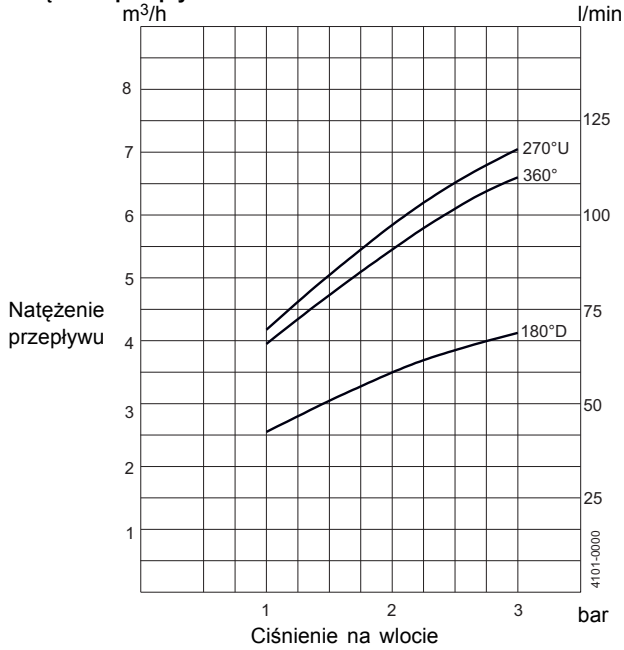
Połączenia

- Gwintowane: 3/4" Rp (BSP) lub 3/4" lub 1/2" NPT

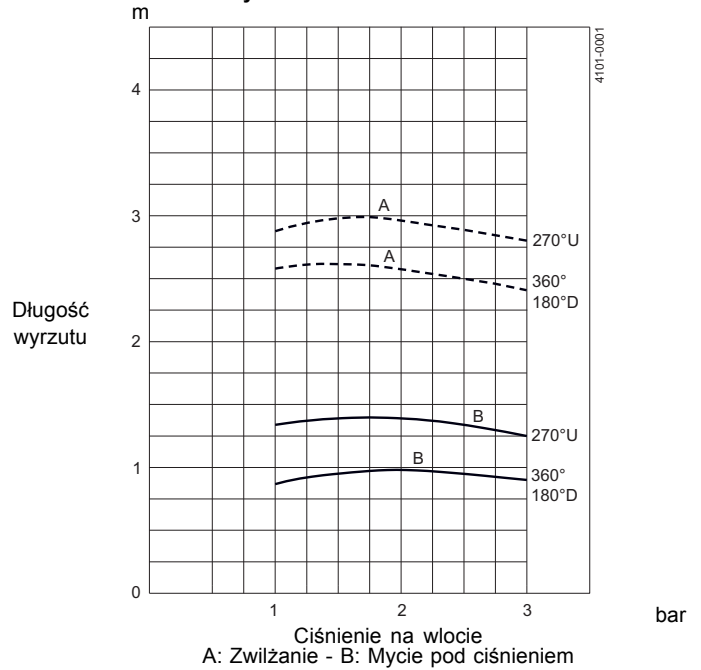
- Do spawania: 1" ISO 2037 lub DN25 DIN11850-R2 lub 1" BPE US

- Clip-on: 1" ISO 2037 lub DN25 DIN11850-R1 lub R2 lub 1" BPE US

Natężenie przepływu



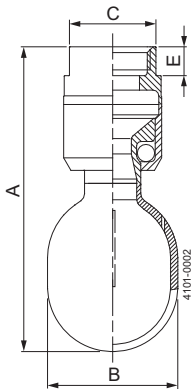
Promień mycia



W wersji Clip-on, natężenie przepływu większe o około 0.5 m³/h.

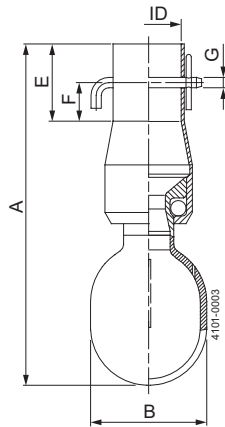
Wymiary (mm)

Gwint



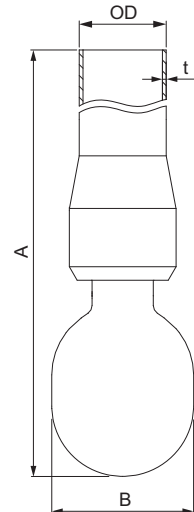
TH
3/4"Rp (BSP)
3/4" NPT

Clip-on



ID
ISO: ø25.3 mm
BPE US: ø25.7 mm
DIN zakres 1: ø28.3 mm
DIN zakres 2: ø29.3 mm

Do wspawania



OD x t
ISO: ø25 x 1.2 mm
BPE US: ø25.4 x 1.65 mm
DIN zakres 1: ø28 x 1 mm
DIN zakres 2: ø29 x 1.5 mm

Typ	A	B	C	E	F	G
Gwint	102	ø45	30	10		
Clip-on	133.5	ø45		30	15	ø4
Do spawania	120.5, 500, 1000	ø45				

Alfa Laval zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian bez
wcześniejszego powiadamiania. ALFA LAVAL to zastrzeżony znak
handlowy należący do Alfa Laval Corporate AB.

ESE00335PL 1611

© Alfa Laval

Alfa Laval Polska Sp. z o.o.
ul. Marynarska 15, 02-674 Warszawa
Tel.: 22 336 64 64, fax: 22 336 64 60
www.alfalaval.com